

Микрометр рычажный прецизионный настольный Micromar 40 TS, оснащенный отсчетным устройством

DIN
863-3



Применение

- Для быстрого измерения диаметра цилиндрических деталей (валов, болтов, стержней)
- Измерение толщины и длины
- Рекомендуется использовать для измерения серийно выпускаемых прецизионных деталей

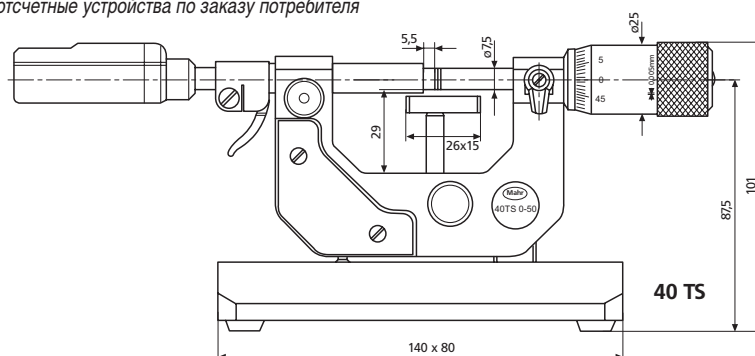
Особенности

- Жесткая стальная скоба может быть наклонена на угол до 45° относительно массивного основания
- Отвод подвижной пятки и измерительные поверхности, оснащенные твердым сплавом, обеспечивают максимальную износоустойчивость
- Регулируемый по высоте упор
- Постоянное измерительное усилие
- Микровинт изготовлен из нержавеющей стали, закален и доведен, имеет стопорное устройство
- Шкалы с матовым хромированием
- В комплекте поставки: отсчетное устройство 1003

Технические характеристики

Диапазон измерений	Отвод (пятки)	Измерительные поверхности плоскостность	Измерительные поверхности параллельность	Измерительное усилие	№ заказа*	№ заказа деревянный футляр
0 - 50 мм	1,2 мм	≤0,2 мкм	≤2 мкм	6,5 Н	4154030	4154035
0 - 2"	0,045"	≤0,00001"	≤0,00008"	6,5 Н	4154930	4154035

* Доступны альтернативные отсчетные устройства по заказу потребителя



Gage 852TS - скоба индикаторная для измерения резьб смотрите стр. 9-17



Микрометр			Отсчетное устройство 1003/1003Z		
Цена деления шкалы	Пределы доп. погр. G_{me}	Шаг резьбы микров.	Пределы доп. погр. G_e (DIN 879)	Диапазон измерений	Цена деления шкалы
0,01 мм 0,00025"	≤2 мкм ≤0,00008"	0,5 мм 0,025"	1 мкм 0,00005"	±50 мкм ±0,002"	1 мкм 0,00005"

Принадлежности

Держатель, установочные меры и т.д. смотрите стр. 3-22